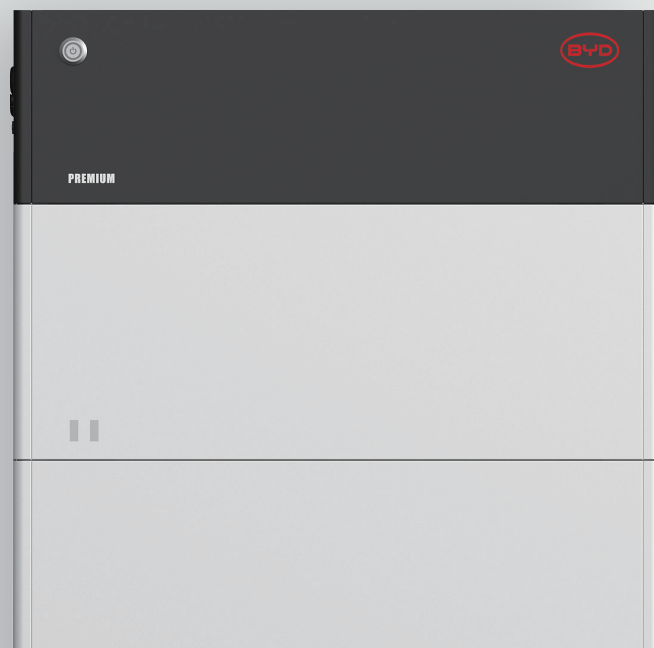




Energy Storage

BATTERY-BOX PREMIUM HVM



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS



Segurança

Bateria LFP de desenvolvimento próprio.
Segurança comprovada por milhões de veículos elétricos.



Confiabilidade

P&D da LFP iniciado em 2002.
1.000.000+ sistemas em 100+ países.



Alto desempenho

Alta eficiência avaliada pela HTW Berlim.
Função de backup de alta potência.



Flexibilidade

Projeto modular.
Expansão a qualquer momento.



Fácil instalação

Conexão de plugue interno patenteada.
Rápido comissionamento



Compatibilidade perfeita

Compatível com os principais inversores
monofásicos e trifásicos

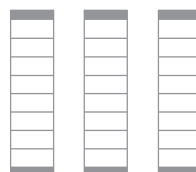
BATTERY-BOX PREMIUM HVM



HVM 8.3



HVM 22.1

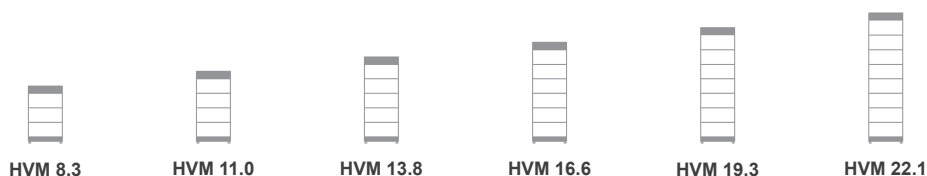


3 x HVM 22.1

Capacidade máxima de

66,2 kWh

PARÂMETROS TÉCNICOS PREMIUM HVM



DESEMPENHO

Módulo de bateria ^[1]	HVM (2,76 kWh, 51,2 V, 35 / 38 kg)					
Número de módulos	3	4	5	6	7	8
Energia utilizável ^[2]	8,28 kWh	11,04 kWh	13,80 kWh	16,56 kWh	19,32 kWh	22,08 kWh
Corrente máx de saída ^[3]	50 A	50 A	50 A	50 A	50 A	50 A
Pico de corrente de saída ^[3]	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s	75 A, 3 s
Tensão nominal	153,6 V	204,8 V	256 V	307,2 V	358,4 V	409,6 V
Tensão operacional	120 - 177 V	160 - 236 V	200 - 295 V	240 - 354 V	280 - 413 V	320 - 472 V
Dimensões(Al/La/Pr)	995 x 585 x 298 mm	1228 x 585 x 298 mm	1461 x 585 x 298 mm	1694 x 585 x 298 mm	1927 x 585 x 298 mm	2160 x 585 x 298 mm
Peso ^[4]	119 - 129 kg	153 - 167 kg	188 - 205 kg	222 - 243 kg	257 - 281 kg	291 - 319 kg

DADOS GERAIS

Temperatura de operação	-10°C a +50°C
Tipo de bateria	Fosfato de ferro e lítio (LiFePO4)
Comunicação	CAN / RS485
Grau de proteção	IP55
Eficiência de ciclo	≥ 96%
Ambiente	Interno/externo
Método de montagem	Suporte para piso
Certificação	VDE2510-50 / IEC62619 / CEC / CE / UN38.3
Aplicações	Grade LIGADA / Grade LIGADA +Backup / Grade DESLIGADA
Garantia ^[5]	10 anos
Inversores compatíveis	

[1] O módulo HVM possui duas versões com dois tipos de células aplicadas separadamente. Ambas as versões compartilham o mesmo desempenho, apenas os pesos diferem.

[2] Energia utilizável em DC, condições de teste: 100% DOD, carregando a 0,2C e descarregando a +25°C. A energia utilizável do sistema pode ser alterada dependendo da marca do inversor.

[3] A redução de potência ocorrerá entre -10°C e +5°C.

[4] Quando duas versões do módulo HVM são combinadas, elas podem ser empilhadas em uma única torre e são intercambiáveis. No entanto, os pesos da torre podem variar com módulos HVM mistos.

[5] Aplicação de condições consulte a carta de garantia BYD Battery-Box Premium Limited.